**Frische, Schutz und Hygiene  
für sensible Lebensmittel**

**Möllers Group überzeugt auf der GULFOOD MANUFACTURING in Dubai**

***Dubai, 27. Oktober 2015.* „Lebensmittel stellen besondere Herausforderungen an die Verpackung – wir bieten Verpackungslösungen, die Frische, Schutz und hervorragende Lebensmittelhygiene vereinen“, Ulf Brockmann ist stolz, bei der GULFOOD MANUFACTURING** **im Internationalen Convention & Exhibition Centre in Dubai vom 27. bis 29. Oktober die Möllers Group zu repräsentieren.**

Das rasche Bevölkerungswachstum, boomende Lebensmittelmärkte und wohlhabende Konsumenten fordern neue Trends und Produkte. Um diese hohe Nachfrage zu beantworten, bedarf es in der MENA-Region breiter Informationen zu den jüngsten Nahrungsmittel- und zuverlässigsten Verpackungsmaschinen.

Unter dem Motto „Mix, Make, Move Food“ öffnete die bedeutendste Messe für die lebensmittelverarbeitende Industrie im Nahen Osten, in Nord- und Zentralafrika sowie Vorderasien im Vorjahr erstmals ihre Pforten – und etablierte sich als Business- und Informationsplattform der globalen Foodbranche. Die rund 1100 Aussteller beantworten Fragestellungen um die Themen Nahrungsmittelverarbeitung und Verpackungstechnologie aber auch Lagerung, Transport, Kältetechnik, Materialwirtschaft und Lieferketten.

Gemeinsam mit dem Partner Total Packaging Solutions präsentiert sich die Möllers Group als Spezialist für das sichere Abfüllen, Palettieren, Verpacken und Verladen von Lebensmitteln. „Mit bewährter Technik ‚Made in Germany‘ können wir täglich Höchstleistung für Lebensmittelqualität, -sicherheit und -vielfalt erbringen und die Lebensmittelhersteller im Bereich des Handlings unterstützen“, unterstreicht Vertriebsmitarbeiter Brockmann. Im Fokus steht an den drei Messetagen mit dem Haubenquerstretchautomat HSA-Vario die Universal-Stretchmaschine der Möllers Group – kombiniert mit palettenloser Technik. Die HSA kann dank zukunftsweisendem, pneumatischem Schlauchöffnungssystem alle Stretchfolienarten verarbeiten.

Mittels hochwertiger Maschinen entsteht in vollautomatischen Arbeitsschritten ein Paket, das auch ohne den Einsatz einer Palette Säcke und andere Packgüter sicher und fest zusammenhält. Robust gegen Umwelteinflüsse oder Diebstahl, optimal transportier- und lagerfähig, kostengünstig und energiesparend. Längst hat sich das Konterhauben-Schrumpfpaket weltweit in Anlagen der Foodbranche bewährt – damit am Ende eines sicheren Verpackungsvorgangs hochwertige Lebensmittel jeder Art ihre sichere Reise rund um die Welt antreten können.