

Full Line. Full Performance.

Die **HSB-2600** für höchste Ansprüche
bei Kunststoffgranulaten in der Petrochemie



We understand petrochemical packaging.

möllers
PACKAGING TECHNOLOGY GMBH

Innovatives Maschinenkonzept. Maximale Ressourceneffizienz.



Möllers Packaging Technology GmbH (MPT) präsentiert die neue Highspeed Form-Fill-Seal-Anlage (**HSB-2600**) für Kunststoffgranulate mit einem Abfüllgewicht von 5 bis 50 kg. Sie bietet ein einzigartiges Anlagenkonzept für maximale Ressourceneffizienz bei höchster Produktionsqualität von bis zu 2.600 Säcken pro Stunde. Die **HSB-2600** produziert platz- und material-sparende Säcke. Dank der Eckenschweißung für einen vierkantigen Sackboden lassen sie sich perfekt auf Paletten stapeln.

Mehr Wirtschaftlichkeit, weniger Energieverbrauch

Das einheitliche, effizienzoptimierte Maschinendesign sorgt für reduzierte, energiesparende und materialschonende Arbeitsgeschwindigkeiten bei gleichzeitig hoher Produktionskapazität. Dazu tragen wesentlich die platz-sparende Konstruktion mit der vertikalen Anordnung der Prozessmodule und der kurze Abstand zwischen den Stationen bei.

Großgeschrieben hat MPT das Thema Energieeffizienz. Konkret bedeutet dies:

- Leichte Aluminiumlegierung mit Luftfahrtspezifikation mit anodisierter Oberfläche und Teflonbeschichtung reduziert Reibung und Gewicht
- Leicht laufende, kugelgelagerte Bewegungsschlitten
- High-End-Wellen
- Bedarfsgerecht selbst regelnde Servomotoren
- Energierückgewinnungssysteme bei allen Antriebsmotoren

Full Line. Full Performance.

Maßstäbe bei Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit

Wir verwenden ausschließlich langlebige, wenig verschleißanfällige Materialien höchster Qualität. Sämtliche Komponenten sind durchgängig wartungsfreundlich. Die Wartungsintervalle sind großzügig bemessen, um die Maschinenverfügbarkeit weiter zu erhöhen. Zum Beispiel sind die Sackgreifer und Fördereinheiten auf 20 Millionen Betriebszyklen bzw. drei Jahre im Zwei-Schicht-Betrieb ausgelegt.

Verschleißteile wie die Finger der Sackgreifer ersetzen Sie ganz leicht selbst. Sie bestehen aus Polyamid und sind 3D-gedruckt. Damit sind sie zugleich ausgesprochen leicht und erweisen sich überdies als hoch widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse.

Präzise Durchflusskontrolle, patentierte Sackkompaktierung

Entscheidend für die Qualität der Absackergebnisse ist die präzise Durchflusskontrolle. MPT setzt für einen konstanten Zufluss von der Dosier- und Wiegeeinrichtung zum Stutzen auf eine sich sanft öffnende und schließende, innenliegende Doppelklappe. Ein vollautomatisches, servogeregeltes Dosiersystem gewährleistet die maximale Produktionskapazität und höchstpräzise Abfüllgenauigkeit.

Maßstäbe setzt die patentierte Sackkompaktierung: Während der Befüllung und des Transports des Sacks, wird das pendelnd gelagerte Austrageband mittels pneumatischem oder optionalem Servoantriebs auf und ab bewegt. Der Inhalt wird dadurch besonders sanft und effektiv verdichtet.

Höchste Versiegelungsqualität dank K-Seal

Die K-Seal-Technologie bürgt für perfekt stapelbare Säcke. Die Position der Eckenschweißung wird von der Steuerung automatisch ermittelt. Zuvor kann die gewünschte Breite der Schweißnaht manuell eingestellt werden. Die Schweißnaht ist extrem formstabil. Dies wird erreicht, indem bei einem Stopp während des Austransports kalte Luft auf die Naht geblasen wird.

Eine einfache Lösung für erheblich mehr Prozesssicherheit!

Auf einen Blick: Alle Vorteile der HSB-2600

Hohe Produktionsleistung mit bis zu 2.600 Säcken/Stunde

Abfüllgewicht von 5 bis 50 kg

Effizienzorientiertes Maschinendesign

Hohe Anlagenverfügbarkeit, geringer Wartungsaufwand

Präzise Durchflusssteuerung

Hoher Automationsgrad, einfache Bedienbarkeit

Stufenlose Sacklängenverstellung

Eckenschweißung (K-Seal) für einen gut stapelbaren, vierkantigen Sackboden

Patentierte Sackkompaktierung



Erfahren Sie mehr zur HSB-2600

Möllers Packaging Technology: We understand petrochemical packaging.

Die Möllers Packaging Technology GmbH (MPT) ist ein führender Anbieter für hoch verfügbare Linien von Hochleistungsmaschinen für das Abfüllen, Palettieren und Verpacken von Säcken für Schüttgüter. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die besonderen Anforderungen der petrochemischen Industrie und vieler weiterer Branchen. Mit einer Tochtergesellschaft in Singapur sowie weltweiten Vertretungen ist MPT auch international stark aufgestellt.

Die Industriedienstleistungen von MPT bieten den Kunden das entscheidende Wettbewerbsplus. Sie können auf den individuellen Support und die flexiblen Serviceleistungen des Unternehmens vertrauen. Das gilt besonders für die proaktive und ressourcenschonende Steuerung des Ersatzteilhandlings. Für Bestandsanlagen werden Retrofit-Pakete angeboten, die das Potenzial der Kunden-Anlagen noch besser ausschöpfen.

möllers
PACKAGING TECHNOLOGY GMBH

Headquarters

Möllers Packaging Technology
Sudhoferweg 93 · 59269 Beckum · Germany
Fon +49 2521 88-0 · Fax +49 2521 88-100
info@moellers.com · www.moellers.com

Subsidiary

Moellers Singapore Pte. Ltd.
#10-09 Golden Mile Tower, 6001 Beach Road
Singapore 199 589
Fon +65 6298 9860 / +65 9817 6880
Fax +65 6298 9289
imoellers@singnet.com.sg

We understand petrochemical packaging.

möllers
PACKAGING TECHNOLOGY GMBH