

INHALT

Das Schulungsprogramm -----	4
Generelle Informationen	

Operations (O)/Zielgruppen:
Betrieb, Wartung, Service

Modul O1 -----	6
Full Line/Transportsysteme mit Paletten	
Modul O2 -----	7
Full Line/palettenlose Transportsysteme	
Modul O3 -----	8
Palettierer (PLS)	
Modul O4 -----	9
Haubenquerstretchautomat (HSA)	
Modul O5 -----	10
Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomat (FSA/SR)	

Specialists (S)/Zielgruppen:
Software/Programmierung, Visualisierung und Zubehör,
Bedienung, Programmierung, Service

Modul S1 -----	11
Antriebstechnik, Schwerpunkt SEW-Movidrive	
Modul S2 -----	11
Speicherprogrammierbare Steuerungen, Schwerpunkt Siemens-S7	
Modul S3 -----	12
Pneumatische Systeme	
Modul S4 -----	12
Tintenstrahldrucker	
Modul S5 -----	13
Etikettierer	
Modul S6 -----	13
Peripheriegeräte (Waagen und Metalldetektoren)	
Mögliche Schulungsangebote in der Übersicht -----	14
Kontakt -----	15

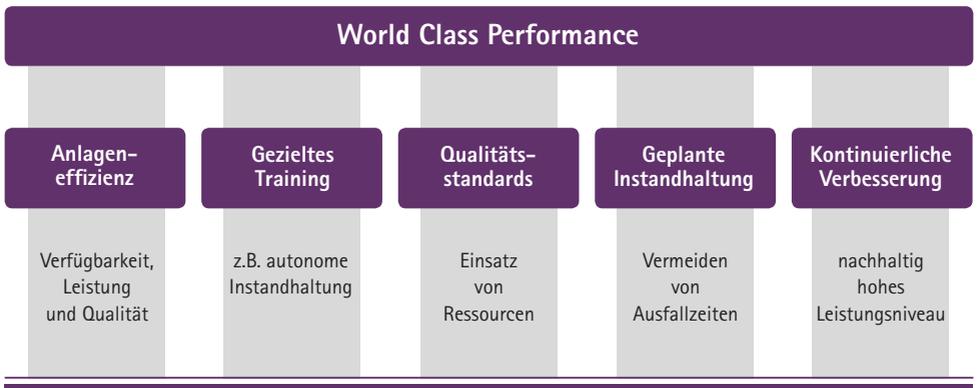
EDITORIAL

Der ganzheitliche Ansatz von „Total Cost of Ownership“ steht zunehmend im Fokus innovativer Unternehmen. Die jährlichen Kosten zum Betrieb einer Anlage überschreiten meist wesentlich die eigentlichen Anschaffungskosten der Produktionsanlage. Deshalb stellt die Optimierung des Produktionsprozesses eine entscheidende Herausforderung für den ökonomischen Erfolg eines Unternehmens dar.

Spitzentechnik in der Produktion, qualifiziertes Personal sowie optimierte Verbrauchsmaterialien sind die Voraussetzungen für beste Anlagenverfügbarkeit und attraktive Umwandlungskosten.

Bei exzellentem Management können bei den „Total Cost of Ownership“ bis zu zweistellige Millionenbeträge eingespart werden.

Die Möllers Group mit ihrem 5-Säulen-Ansatz bietet Ihnen Hilfestellung zum Erreichen von:



Technologische Highlights wie unsere patentierte, flexible Full Line Technologie palettenlos, mit Palette oder in der Ausführung „Slip Sheet“ bilden das robuste und zuverlässige anlagentechnische Fundament hierzu. Die neue Möllers Group Academy bietet an einer kompletten Full Line Verpackungslinie im Industriemaßstab optimale Trainingsmöglichkeiten. Neben diesem einmaligen Trainings- und Versuchsfeld kompletieren Expertenwissen und Branchen Know-how das weltweit einzigartige Angebot zum Sicherstellen der „World Class Performance“.

Überzeugen Sie sich vom Wissens- und Technologievorsprung der Möllers Group!

Dr. Gunther Voswinckel
Geschäftsführer

DAS SCHULUNGSPROGRAMM

Im Rahmen der Schulungsprogramme bietet die Möllers Group Academy maßgeschneiderte Bedien- und Wartungskonzepte mit dem Ziel, die Anlageneffizienz auf höchstes Niveau zu bringen und zugleich Kosten für Wartung und Instandsetzung merklich zu reduzieren. Kernelemente der Möllers Bedien- und Wartungskonzepte sind die autonome und geplante Instandhaltung sowie die kontinuierliche Verbesserung der Anlagennutzung durch das Bedienpersonal.

Um das Ziel – die dezentrale Anlagenverantwortung – zu erlangen, ist die Schulung des Personals wesentliche Voraussetzung. Die Qualifizierung muss sich an den jeweiligen Produktionsbereich anlehnen; Schulung „on the job“ – dafür steht die Möllers Group Academy.



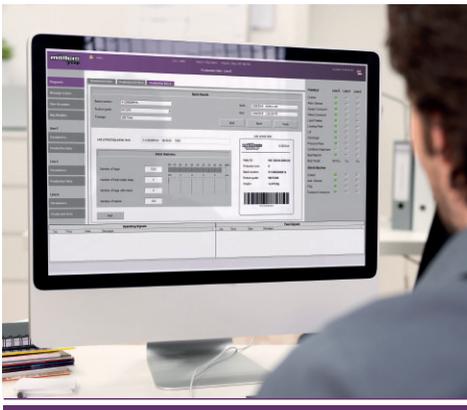
Neben dem Basiswissen für die Bedienung und Wartung der Anlage soll dem jeweiligen Personenkreis weitreichendes Wissen vermittelt werden, um die gesetzten Ziele zu erreichen:

Schulung der Mitarbeiter Anlagenbedienung

- ▶ Funktionszusammenhänge der eigenen Anlage verstehen
- ▶ Beziehung zwischen Anlage und Qualität verstehen
- ▶ Anomalien der Anlage erkennen
- ▶ Ursachen der Anomalien frühzeitig erkennen
- ▶ Anlage selbstständig instand halten

Schulung der Mitarbeiter Instandhaltung

- ▶ Produktionspersonal bei der Durchführung von Routinearbeiten unterweisen
- ▶ Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Anlage optimieren
- ▶ Anlagen-Diagnoseverfahren anwenden und standardisieren
- ▶ Effizienzsteigerung der Instandhaltungsmaßnahmen



MODUL 01

Betrieb, Wartung und Service an der Full Line/Transportsysteme mit Paletten

Lernen bei den Besten: An der Full Line untermauert die Möllers Group ihre Kompetenz in den Bereichen Fördern, Abfüllen, Palettieren, Verpacken und Verladen mit gängigen Paletten-Transportsystemen.

Seminarinhalte

Teil 1 Generelle Handhabung der Full Line/Transportsysteme mit Paletten

- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Funktion, Potenziale und mechanisches Konzept
- ▶ Dokumentation
- ▶ Ersatzteilmanagement

Teil 2 Die Full Line

Teil 3 Allgemeine Komponenten

mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 4 Der Palettierer PLS

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 5 Der Haubenquerstretchautomat HSA

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 6 Das Palettenfördersystem der Möllers Group

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 7 Abschlussprüfung mit Ausgabe der Zertifikate

MODUL 02

Betrieb, Wartung und Service an der Full Line/palettenlose Transportsysteme

Die palettenlose Technik der Möllers Group bietet zuverlässige, sichere Verpackungslösungen bei minimalem Materialeinsatz. Die Folie selbst bildet den Ladungsträger – das spart Kosten und Gewicht. Die komplette Verpackungslinie mit der palettenlosen Technik steht im Mittelpunkt dieses Seminars.

Seminarinhalte

Teil 1 Generelle Handhabung der Full Line/palettenlose Transportsysteme

- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Funktion, Potenziale und mechanisches Konzept
- ▶ Dokumentation
- ▶ Ersatzteilmanagement

Teil 2 Die Full Line

Teil 3 Allgemeine Komponenten

mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 4 Der Palettierer PLS

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 5 Der Haubenquerstretchautomat HSA

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 6 Die palettenlose Technik der Möllers Group inklusive Paketwendevorrichtung

täglicher Betrieb, mechanische, elektrische/elektronische Wartung

Teil 7 Abschlussprüfung mit Ausgabe der Zertifikate

MODUL 03

Betrieb, Wartung und Service für Palettierer (PLS)

Die Palettierer (PLS) arbeiten nach dem Ladeschieberprinzip und palettieren äußerst schonend. Sie sind bestens für Säcke und andere stapelbare Packgüter geeignet. Damit beantworten Sie die Anforderungen der Baustoff- und chemischen Industrie.

Seminarinhalte

Teil 1 Generelle Handhabung

- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Funktion vom PLS in der Möllers Group Academy
- ▶ Dokumentation
- ▶ Ersatzteilmanagement

Teil 2 Der Palettierer PLS im täglichen Betrieb

- ▶ Produktionspotenziale, Auftragswechsel
- ▶ Pflege, tägliche Wartungsaufgaben und Routine-Checks
- ▶ Fehlererkennung und -behebung
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 3 Mechanische Instandhaltung des Palettierers PLS

- ▶ separate Einweisung in mechanische Instandhaltungskonzepte
- ▶ Einführung in Wartungsaufgaben und -funktionen
- ▶ Wartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlersuche während des Produktionsprozesses
- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Ersatzteil-Identifikation

Teil 4 Elektrische und elektronische Instandhaltung des Palettierers PLS

- ▶ Einweisung in elektrische/elektronische Instandhaltung
- ▶ Grundlagen der elektrischen Teile und Funktionen
- ▶ Elektro-Ausbildung: Einführung in die einzelnen, elektrischen Baugruppen
- ▶ Touch Panel
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 5 Abschlussprüfung mit Ausgabe der Zertifikate

MODUL 04

Betrieb, Wartung und Service für Haubenquerstretchautomaten (HSA)

Effektiv und sicher: die patentierte Stretchtechnik der Möllers Group. Der Haubenquerstretchautomat dehnt die Schlauchfolienhaube auf Überziehweite – die dabei aufgebaute Rückstellkraft spannt die Folie beim Überziehen stramm um die Palettenladung.

Seminarinhalte

Teil 1 Generelle Handhabung

- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Funktion der HSA in der Möllers Group Academy
- ▶ Dokumentation
- ▶ Ersatzteilmanagement

Teil 2 Tägliche Anwendung des Haubenquerstretchautomaten HSA

- ▶ Produktionspotenziale, Auftragswechsel
- ▶ tägliche Wartungsaufgaben, Wartung und Routine-Checks
- ▶ Fehlererkennung- und behebung
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 3 Mechanische Instandhaltung des Haubenquerstretchautomaten HSA

- ▶ separate Einweisung in mechanische Instandhaltungskonzepte
- ▶ Einführung in Wartungsaufgaben und -funktionen
- ▶ Wartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlersuche während des Produktionsprozesses
- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Ersatzteil-Identifikation

Teil 4 Elektrische und elektronische Instandhaltung des Haubenquerstretchautomaten HSA

- ▶ Einweisung in elektrische/elektronische Instandhaltung
- ▶ Grundlagen der elektrischen Teile und Funktionen
- ▶ Elektro-Ausbildung: elektrische/elektronische Komponenten, einschließlich Hardware und Software
- ▶ Einführung in individuelle, elektrische Baugruppen
- ▶ Touch Panel
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 5 Abschlussprüfung mit Ausgabe der Zertifikate

MODUL 05

Betrieb, Wartung und Service für Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomaten (FSA/SR)

Der Möllers Group Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomat (FSA/SR) führt das Überziehen und Schrumpfen der Haube unmittelbar nacheinander aus. Er kann sowohl gas- als auch elektrobeheizt betrieben werden und unterschiedliche Foliengrößen und -stärken verarbeiten.

Seminarinhalte

Teil 1 Generelle Handhabung

- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Funktion des FSA/SR in der Möllers Group Academy
- ▶ Dokumentation
- ▶ Ersatzteilmanagement

Teil 2 Tägliche Anwendung des Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomaten FSA/SR

- ▶ Produktionspotenziale, Auftragswechsel
- ▶ tägliche Wartungsaufgaben, Wartung und Routine-Checks
- ▶ Fehlererkennung und -behebung
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 3 Mechanische Instandhaltung des Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomaten FSA/SR

- ▶ separate Einweisung in mechanische Instandhaltungskonzepte
- ▶ Einführung in Wartungsaufgaben und -funktionen
- ▶ Wartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlererkennung und -behebung während des Produktionsprozesses
- ▶ Sicherheitshinweise
- ▶ Ersatzteil-Identifikation

Teil 4 Elektrische und elektronische Instandhaltung des Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomaten FSA/SR

- ▶ Einweisung in elektrische/elektronische Instandhaltung
- ▶ Grundlagen der elektrischen Teile und Funktionen
- ▶ Elektro-Ausbildung: elektrische/elektronische Komponenten, einschließlich Hardware und Software
- ▶ Einführung in individuelle, elektrische Baugruppen
- ▶ Touch Panel
- ▶ Sicherheitshinweise

Teil 5 Abschlussprüfung mit Ausgabe der Zertifikate

MODUL S1

Betrieb, Programmierung und Service für Antriebstechnik, Schwerpunkt SEW-Movidrive

Seminarinhalte

- ▶ Technische Daten und Design der Antriebseinheiten MOVIMOT und MOVI-AXIS
 - ▶ Fehlerdefinition, Wartung und Reparatur der SEW-Bremsmotoren MOVIMOT und MOVI-AXIS
 - ▶ Movidrive B: Manuelle Bedienung, Parametrierung, Inbetriebnahme, Feldbus-Betrieb und Fehlerdiagnose
 - ▶ Movitrac B: Bedienung, Parametrierung, Inbetriebnahme, Feldbus-Betrieb und Fehlerdiagnose
 - ▶ Das Seminar befähigt die Teilnehmer, tägliche Routinewartungen eigenständig durchzuführen
-
-

MODUL S2

Betrieb, Programmierung und Service für speicherprogrammierbare Steuerungen, Schwerpunkt Systemfamilie Siemens-S7

Seminarinhalte

- ▶ Übersicht und Einführung in die HMI und Bus-Systeme
- ▶ Die Softwarestruktur von Verpackungslösungen der Möllers Group
- ▶ Modifizieren der Siemens Touch Panel-Konfiguration
- ▶ Fehlerdefinition, Wartung und Reparatur für die Systeminformationen
- ▶ Hardware-Konfiguration und Parametrierung der S7-300-Baugruppen mit Profibus Komponenten wie dezentrale Peripheriegeräte, Touch Panel und Antriebe
- ▶ Programmdokumentation und Backup
- ▶ Das Seminar befähigt die Teilnehmer, tägliche Routinewartungen eigenständig durchzuführen

MODUL S3

Betrieb, Programmierung und Service pneumatischer Systeme

Seminarinhalte

- ▶ Übersicht der pneumatischen und elektrischen Systeme und Anwendungen der Möllers Group
 - ▶ Erläuterungen zum Pneumatikplan und zu Ersatzteillisten
 - ▶ Anpassungen und Erneuerungen von Pneumatik-Komponenten
 - ▶ Fehlerdefinition, Wartung und Reparatur
 - ▶ Das Seminar befähigt die Teilnehmer, tägliche Routinewartungen eigenständig durchzuführen
-
-

MODUL S4

Betrieb, Programmierung und Service für Tintenstrahldrucker

Seminarinhalte

- ▶ Einführung in die Funktion der Peripheriegeräte
- ▶ Elektropläne, Dokumentationen und Ersatzteillisten
- ▶ Anpassungen, Parameter setzen und Tauschen von Komponenten
- ▶ Tägliche Routinewartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlererkennung und -behebung während des Produktionsprozesses

MODUL S5

Betrieb, Programmierung und Service für Etikettierer

Seminarinhalte

- ▶ Einführung in die Funktion der Peripheriegeräte
 - ▶ Elektropläne, Dokumentationen und Ersatzteillisten
 - ▶ Anpassungen, Parameter setzen und Tauschen von Komponenten
 - ▶ Tägliche Routinewartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlererkennung und -behebung während des Produktionsprozesses
-
-

MODUL S6

Betrieb, Programmierung und Service für Peripheriegeräte (Waagen und Metalldetektoren)

Seminarinhalte

- ▶ Einführung in die Funktion der Peripheriegeräte
- ▶ Elektropläne, Dokumentationen und Ersatzteillisten
- ▶ Anpassungen, Parameter setzen und Tauschen von Komponenten
- ▶ Tägliche Routinewartung, Fehlerdiagnose und systematische Fehlererkennung und -behebung während des Produktionsprozesses

MÖGLICHE SCHULUNGSANGEBOTE IN DER ÜBERSICHT

Operations (O)/Zielgruppe:
Betrieb, Wartung, Service

Modul O1

Generelle Handhabung der Full Line/ Transportsysteme mit Paletten

- ▶ Die Full Line
- ▶ Allgemeine Komponenten
- ▶ Palettierer PLS
- ▶ Haubenquerstretchautomat HSA
- ▶ Das Palettenfördersystem der Möllers Group
- ▶ Abschlussprüfung mit Zertifikat

Modul O2

Generelle Handhabung der Full Line/ palettenlose Transportsysteme

- ▶ Die Full Line
- ▶ Allgemeine Komponenten
- ▶ Palettierer PLS
- ▶ Haubenquerstretchautomat HSA
- ▶ Die palettenlose Technik der Möllers Group inklusive Paketwendevorrichtung
- ▶ Abschlussprüfung mit Zertifikat

Modul O3

Der Palettierer PLS im täglichen Betrieb

- ▶ Generelle Handhabung
- ▶ Mechanische Instandhaltung
- ▶ Elektrische und elektronische Instandhaltung
- ▶ Abschlussprüfung mit Zertifikat

Modul O4

Tägliche Anwendung des Haubenquerstretchautomaten (HSA)

- ▶ Generelle Handhabung
- ▶ Mechanische Instandhaltung
- ▶ Elektrische und elektronische Instandhaltung
- ▶ Abschlussprüfung mit Zertifikat

Modul O5

Tägliche Anwendung des Folienschlauchüberzieh- und Schrumpfautomaten (FSA/SR)

- ▶ Generelle Handhabung
- ▶ Mechanische Instandhaltung
- ▶ Elektrische und elektronische Instandhaltung
- ▶ Abschlussprüfung mit Zertifikat

Specialists (S)/Zielgruppe:

Software/Programmierung, Visualisierung und
Zubehör, Bedienung, Programmierung, Service

Modul S1

Antriebstechnik, Schwerpunkt SEW-Movidrive

- ▶ Bedienung
- ▶ Programmierung
- ▶ Service

Modul S2

Speicherprogrammierbare Steuerungen, Schwerpunkt Siemens-S7

- ▶ Bedienung
- ▶ Programmierung
- ▶ Service

Modul S3

Pneumatische Systeme

- ▶ Bedienung
- ▶ Programmierung
- ▶ Service

Modul S4

Tintenstrahldrucker

- ▶ Bedienung
- ▶ Wartung
- ▶ Service

Modul S5

Etikettierer

- ▶ Bedienung
- ▶ Wartung
- ▶ Service

Modul S6

Peripheriegeräte (Waagen und Metalldetektoren)

- ▶ Bedienung
- ▶ Wartung
- ▶ Service

Gemeinsam mit Ihnen setzt unser Academy-Team
Schwerpunkte – für individuelle und kundenspezifische
Schulungen. Bitte kontaktieren Sie uns unter:
academy@moellersgroup.com

KONTAKT:

Möllers Group Academy

academy@moellersgroup.com

www.moellersgroup.com

Fon +49 2521 88-0



We understand packaging.



Hauptsitz:

Möllers Group
Sudhoferweg 93-97 · 59269 Beckum | Germany
Fon +49 2521 88-0 · Fax +49 2521 88-100
info@moellersgroup.com · www.moellersgroup.com



Möllers Group Academy
Sudhoferweg 93-97 · 59269 Beckum | Germany
Fon +49 2521 88-0 · Fax +49 2521 88-100
academy@moellersgroup.com · www.moellersgroup.com

Produktionsbetriebe der Möllers Group:



Maschinenfabrik Möllers GmbH
info@moellersgroup.com · www.moellersgroup.com



Mollers North America Inc.
mollersna@moellersna.com · www.mollersna.com



GREIF-VELOX Maschinenfabrik GmbH
webmaster@greif-velox.de · www.greif-velox.de



Tochtergesellschaften der Möllers Group:

Russia - OOO "Möllers Intertec"
info@moellers-group.ru · www.moellersgroup.com

Singapore - Maschinenfabrik Moellers GmbH
Singapore Office
moellers@singnet.com.sg · www.moellersgroup.com