

2in1 Serie

Typ PHS – Palettierer mit integriertem Haubenquerstretchautomat

MASCHINENFABRIK MÖLLERS





Palettieren mit höchster Präzision



Haubenquerstretchtechnologie
für optimale Ladungssicherung

Palettieren und Stretchen: Innovation durch Kombination

Palettiertechnik höchster Güte kombiniert mit extrem leistungsfähiger Haubenquerstretchtechnologie, das ist das Konzept aus der 2 in 1 Serie.

Auf kleinstem Raum kombiniert die Möllers Group zwei langjährig bewährte Spitzentechnologien zu einer Innovation im Bereich von Palettierung und Ladungssicherung. Mit dem Know-how und der Erfahrung aus beiden Technologien entwickelt die Möllers Group eine Maschine mit zwei Komponenten, die den höchsten Anforderungen gerecht wird: Der Flurmodulpalettierer stapelt Packgut stabil und sicher auf jedes gewünschte Palettenformat. Der integrierte Haubenquerstretchautomat verpackt am Ende des Palettierungsprozesses mit geringstem Folienverbrauch und hoher Effizienz – für eine sichere Ladung.

Zukunftsweisendes Konzept

Palettierung und Ladungssicherung am gleichen Ort mit nur einer Steuerung und geringem Energieverbrauch, ohne zusätzliche Fördertechnik – ein Konzept mit Weitblick.



03. Lagenpalettierung | Die Lage wird zur Palette gebracht und darauf positioniert.



01. Niedriger Sackeinlauf | Der niedrige Zulauf gibt Überblick über den Arbeitsprozess.



02. Sanfte Sackformierung | Packgutlagen werden nach individuellen Vorgaben gebildet.

Der Weg zur sicheren Ladung – die entscheidenden Schritte

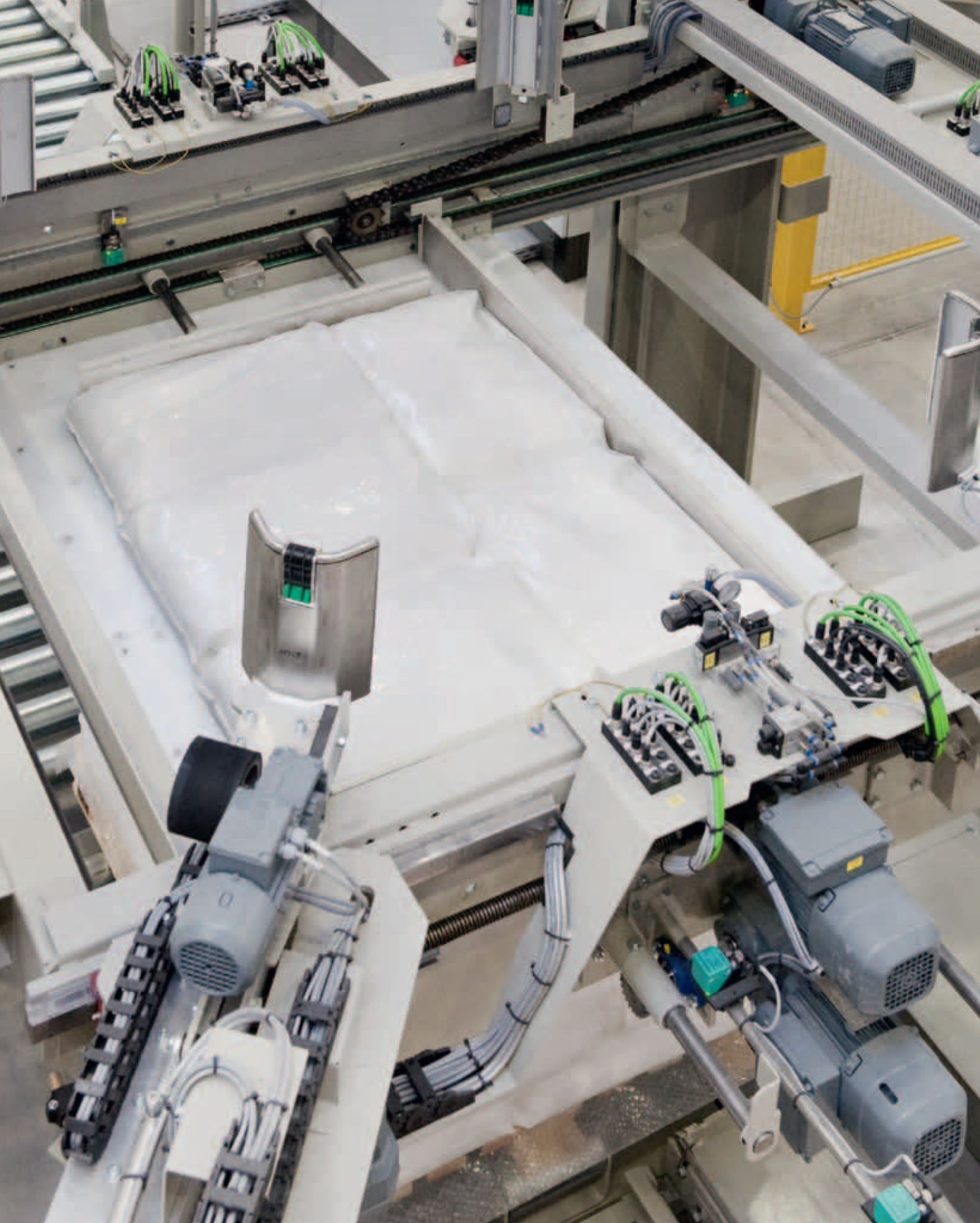
Das Beste zweier Welten: In nur wenigen vollautomatischen Schritten palettiert der PHS das Packgut und sichert die Ladung.

Packgüter aller Art sind kein Problem für den PHS, die neue Maschinengeneration in der Palettier- und Ladungssicherungstechnologie. Ob Säcke, Kanister,

Kartons oder Fässer – der PHS bringt das Packgut in die richtige Position für die spätere Stapelung auf Paletten jeder Größe. Er bildet vollautomatisch Packmuster nach kundenindividuellen Vorgaben. Gleichmäßiger Anpressdruck sorgt dafür, dass das Packgut schonend egalisiert wird. So stellt der PHS sicher, dass die Lagen später gleichmäßig und stabil gestapelt werden können. Die Lagenformierung und



04. Lagenformierung | Auf Längs- & Querseite wird das Packgut formiert und positioniert.



05. Minimale Ablagehöhe | Aus geringer Höhe wird das Packgut abgelegt.



06. Lagenpressen | Die Lage wird durch Anpressdruck egalisiert.

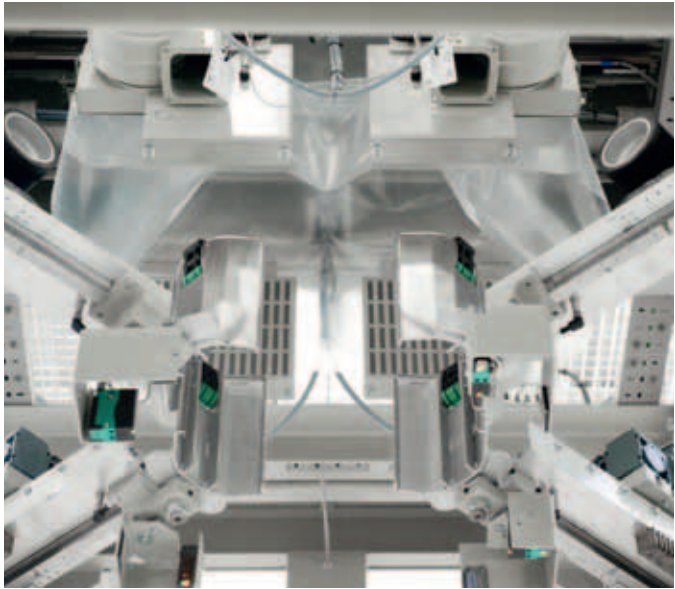
kundenindividuelle Positionierung des Packguts sind wichtige Stärken der Maschinenneuheit. Der gesamte Prozess bleibt durch den niedrigen Zulauf auf Sichthöhe jederzeit im Überblick.

Ein weiterer Vorteil: Die Palette wird beim Stapeln nicht bewegt. Zur Bildung des Stapels bringt der PHS jede

neugebildete Lage zur Palette und legt diese darauf ab. Die Ablage jeder Lage auf dem Stapel aus geringer Höhe schafft somit weitere Sicherheit: Die Lage wird aus nur wenigen Zentimetern Höhe auf der vorherigen platziert und angedrückt. Lage für Lage entsteht so ein stabiler Stapel. Er ist die optimale Grundlage für die spätere Ladungssicherung durch die Haubenquerstrecktechnologie.



07. Folienzufuhr & Folienöffnung | Vier Saugpads öffnen den Seitenfaltenschlauch.



08. Einfache Folienaufnahme | Eng verschachtelte Stretchfinger nehmen die Folie sicher und zuverlässig auf.



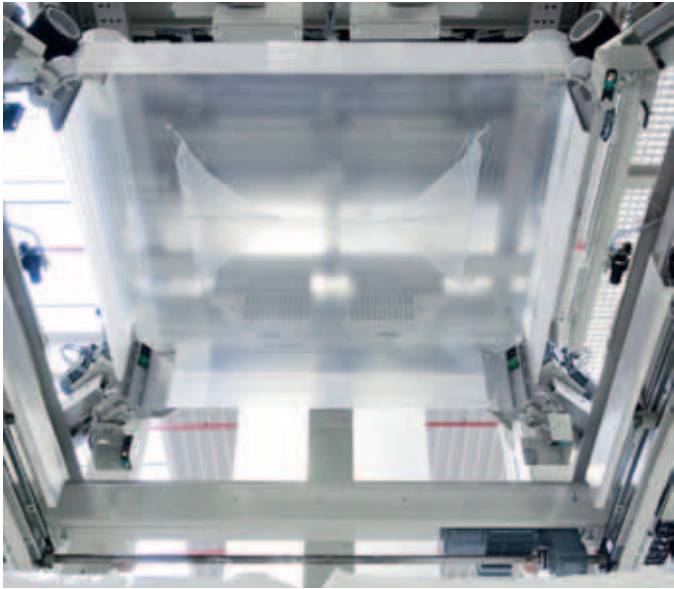
09. Haubenbildung | Aufreffen der auf Länge geschweißten Haube.

Gut gesichert für Transport und Lagerung

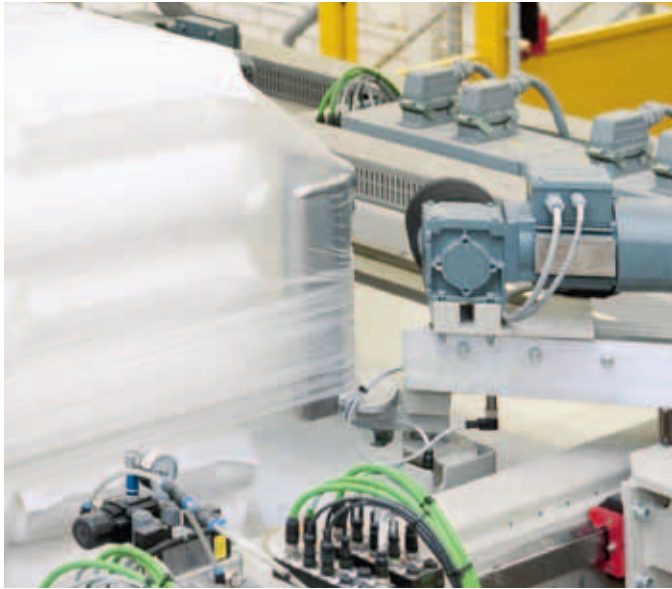
Die einzigartige Stärke der PHS kommt nun zum Einsatz: Der palettierte, bisher ungesicherte Stapel wird ohne weitere Transportbewegung sofort mit Haubenstretchfolie überzogen. Die Güter liegen absolut stabil auf der fertig beladenen Palette, die Haubenstretchfolie sichert sie für

Transport und Lagerung. Von Standard- bis zu Ultra-stretchfolie verarbeitet der PHS alle marktüblichen Folienstärken. Der Seitenfaltenschlauch wird von oben in die Maschine geführt und dort von vier Saugpads so weit geöffnet, dass die Stretchfinger diesen aufnehmen können. Die enge Verschachtelung dieser Finger bekräftigt den technologischen Vorsprung der PHS.

12. Folienabschluss | Abschluss der Folie auf Wunsch durch Palettenunterstretch oder Regallagerstretch.



10. Folienstretch | Stretchen der Folie, angepasst an das Palettenformat.



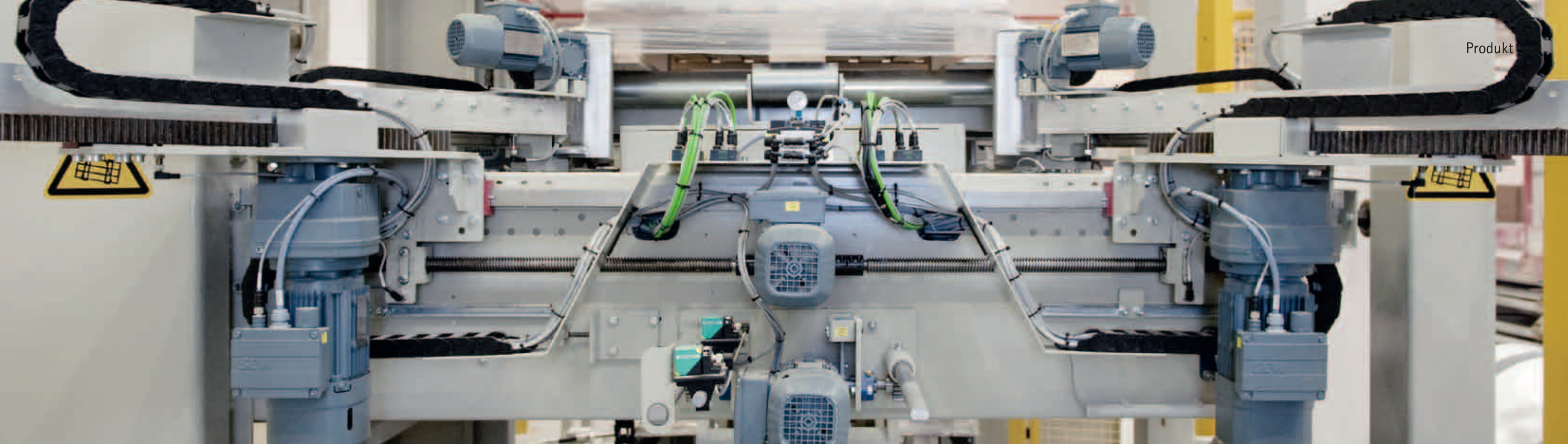
11. Folienüberzug | Hohe Rückstellkräfte für sicheren Halt der Ladung auf der Palette.

Jede Folie wird direkt aufgenommen, ohne den Einsatz weiterer Mechanik und mit allerhöchster Zuverlässigkeit. Paletten aller Formate können ohne Folienschlauchwechsel mittels Haubenstretchfolie gesichert werden. Dazu stretcht der PHS die Folie passend auf das Format der Palette und ihrer Ladung. In nur wenigen Sekunden ist die Ladung überzogen, die hohen Rückstellkräfte sorgen dafür, dass

die Ladung dauerhaft stabil mit der Palette verbunden ist.

Die Maschine der 2 in 1 Serie unterstützt dabei zwei Verfahren: Je nach Wunsch stretcht er die Folie bis unter die Palette für den Palettenunterstretch oder bis zur oberen Palettenkante für die Lagerung im Hochregallager.





PHS | Spitzentechnologie – Langjährige Erfahrung im Maschinenbau und hochwertige Verarbeitung aller Bauteile sichern den technologischen Vorsprung der PHS.

Volle Flexibilität auf kleinstem Raum

Höchsten Ansprüchen gerecht zu werden, ist für den PHS kein Problem. Höchste Flexibilität ist seine Stärke.

Der PHS bietet Spitzentechnologie auf kleinstem Raum und macht dennoch keine Kompromisse: Die flexible Einsetzbarkeit steht an erster Stelle. Die Palettierung mit und ohne Flachfolie zum Schutz vor Feuchtigkeit wird unterstützt, ebenso wie die Auflage eines Kartonbogens zur Vermeidung von Schäden am Packgut. Auch die Fremdaufgabe von

Paletten zur Ladungssicherung ohne vorheriges Palettieren zählt zum PHS-Leistungsspektrum – zum Beispiel zur Verpackung von FIBC und Oktabins oder um beschädigtes Palettiergut erneut zu sichern.

Bereit für den Einsatz von Folienschläuchen jeden Typs, für das Einstretchen bis hin zum Konturenstretch: Das bewährte Haubenquerstretchverfahren sorgt für eine gleichmäßige Spannungsverteilung über die gesamte Ladung. Die hohen

Rückstellkräfte erzielen Maximalwerte für den Zusammenhalt des Packguts und die Verbindung der Ladung mit der Palette. Die hohe Transparenz der Folie bringt deutliche Vorteile für die Inhaltskontrolle bei Transport und Lagerung.

Auf eine komfortable Bedienung muss dabei nicht verzichtet werden. Ein zentrales Bedienelement schafft ideale Voraussetzungen für eine einfache Handhabung.

Von hier lassen sich alle Arbeitsschritte vom Zulauf bis zur fertig gesicherten Palette einrichten, überblicken und falls notwendig unterbrechen. Die Anbindung an nur einen Kommunikationsprozessor reduziert Schnittstellen. Er ermöglicht die direkte Vernetzung mit höher gelegenen Systemen für optimale Produktionskontrolle.

Zukunftssichere Technologie – auch für das Bedienpersonal.

Anwendung

2 in 1 Serie: Typ PHS

01 | Zulauf für Leerpalletten

02 | Flachfolienaufleger

03 | Niedriger Zulauf für das Packgut

04 | Palettierung nach Kundenvorgabe

05 | Ladungssicherung am gleichen Ort

06 | Palette fertig zum Transport

07 | Einfache Handhabung durch ein zentrales Bedienelement

08 | Fremdaufgabe mit Konturenkontrolle und Palettenzentrierung
(auch Oktabin, FIBC usw.)

Technologische Höchstleistung mit Nachhaltigkeit

Lösungen für den langfristigen Einsatz: Bei der Planung und Konstruktion setzt der PHS Maßstäbe in Nachhaltigkeit.

Eine Innovation bewirkt nur dann einen Fortschritt, wenn sie auf Langfristigkeit angelegt ist. Bei der Planung und Konstruktion der PHS setzen die Experten der Möllers Group auch auf wirtschaftliche und ökologische Nachhaltigkeit. Die Haubenquerstrecktechnologie bewährt sich durch den geringsten Folienverbrauch bei höchster Flächenausnutzung. Die Kombination zweier Technologien erhöht die Energieeffizienz. Beides zusammen schafft ökologische Vorteile und macht die Produktionsprozesse nachhaltiger. Der PHS ist bereit für neue Marktanforderungen, wie dem palettenlosen Palettieren. Zwei zusätzliche Module ermöglichen die Umsetzung dieses Trends in der Verpackungstechnologie. Durch die Ergänzung eines Deckblattauflegers und der Wendevorrichtung ist die Investition in der PHS zukunftssicher und wirtschaftlich nachhaltig. Die kurzen Installationszeiten und eine zügige Inbetriebnahme sprechen für sich: Der PHS wird zu einem wichtigen Element in der Produktion moderner Industrieunternehmen – schnell und sicher einsatzbereit.

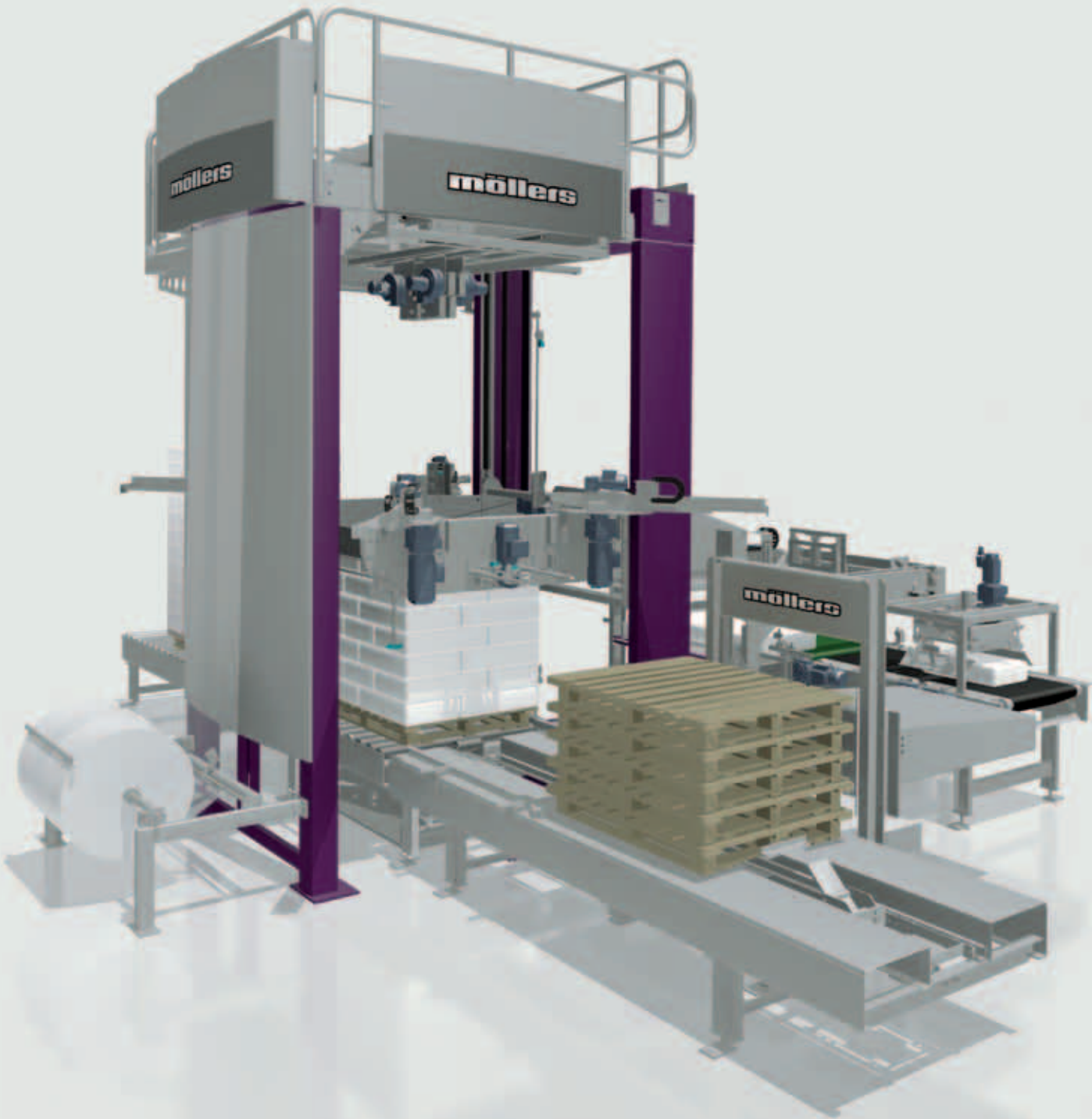




Herausragende Eigenschaften für jeden Einsatz

Innovationen zeichnen die Möllers Group als ein führendes Maschinenbauunternehmen aus. Entscheiden Sie sich für die Kombination zweier Spitzentechnologien und geben Sie Ihren Gütern bei den Prozessen für Palettierung und Ladungssicherung den entscheidenden Vorsprung:

- Palettierung und Ladungssicherung am gleichen Ort
- Der gesamte Prozess auf kleinstem Raum
- Jeder Produktionsschritt auf einen Blick überschaubar
- Hohe Flexibilität für Packgut, Paletten und Folienarten
- Optimierte Betriebsabläufe für niedrigen Energieverbrauch
- Hoher Kosten-Nutzen-Faktor
- Einfache Bedienung von nur einem Bedienelement
- Kurze Installationszeiten und schnelle Inbetriebnahme



2 in 1 Serie: Typ PHS | Auf einen Blick: Der PHS bietet höchste Leistung bei kleinstem Format. Dies macht ihn zur unerlässlichen Maschine in der Produktion.

Patent:

DE 10 2009 024 002.0	2 in 1
----------------------	--------

PHS – Typ:

PHS 400	bis 400 Säcke/h
PHS 800	bis 800 Säcke/h
PHS 1200	bis 1200 Säcke/h

Technische Daten:

Ladungsbreite	max. 1200 mm
Ladungslänge	max. 1400 mm
Ladungshöhe	800 – 2600 mm
Filmdicke	nach Kundenwunsch
Filmart	PE-Seitenfaltenschlauch

2in1 Serie

Die Möllers Group – Kompetenz durch Erfahrung

Fördern, Abfüllen, Palettieren, Verpacken, Verladen und Lagern – unsere Maschinen, Anlagen und Systeme setzen Maßstäbe für die verarbeitende Industrie. Seit vielen Jahrzehnten steht die Möllers Group mit vereinter Kraft von Werken an mehreren Standorten weltweit für Kompetenz und Innovation im Maschinenbau.

Der Kunde steht bei uns im Mittelpunkt: Über 500 hochqualifizierte Mitarbeiter beraten und konstruieren, fertigen und montieren, warten und verbessern – im Dienste höchster Qualität und umfassenden Service. Ein weltweites Netzwerk von Repräsentanten und Partnern unterstützt unsere Kunden vor Ort.

Die Möllers Group steht für leistungsstarke Maschinenkonzepte und kundenorientierte Lösungen. Eine Vielzahl von Patenten, die hohe Innovationskraft und unsere weltweite Spitzenposition macht uns zum wichtigen Partner für die Produktionsprozesse unserer Kunden.

Erleben Sie Technologie in Höchstform.



Hauptsitz:

Maschinenfabrik Möllers GmbH

Postfach 17 64 · 59247 Beckum / Deutschland
Sudhoferweg 93 – 97 · 59269 Beckum / Deutschland
Telefon: +49 (0) 2521 88 – 0 · Telefax: +49 (0) 2521 88 – 100
info@moellersgroup.de · www.moellersgroup.de

Produktionsbetriebe der Möllers Group:

Mollers North America, Inc.

5215 52nd Street, SE · Grand Rapids, MI 49512
Telefon: +1 (616) 9 42 – 65 04 · Telefax: +1 (616) 9 42 – 88 25
mollersna@mollersna.com · www.mollersna.com

GREIF-VELOX Maschinenfabrik GmbH / Logdos

Postfach 12 11 51 · 23532 Lübeck / Deutschland
Kronsfordter Landstraße 177 · 23560 Lübeck / Deutschland
Telefon: +49 (0) 451 53 03 – 0 · Telefax: +49 (0) 451 53 03 – 233
webmaster@greif-velox.de · www.greif-velox.de
logdos@logdos.de · www.logdos.de

Tochtergesellschaften der Möllers Group:

Russland · OOO "Möllers Intertec"

ul. Giljarowskogo, d.39, str. 3, office 414 · Postfach 129 · Moskau 129110
Telefon: +7 (0) 495 681 55 – 18 · Telefax: +7 (0) 495 681 91 – 37
moellers-intertec@uamail.ru

Singapur · Maschinenfabrik Moellers GmbH

Singapore Representative Office
#10-09, Golden Mile Tower · 6001 Beach Road · Singapore 199 589
Telefon: +65 6298 9860 · Telefax: +65 9817 6880
Telefax: +65 6298 9289
moellers@singnet.com.sg

Großbritannien · Möllers (U.K.) Ltd.

Maxron House · Green Lane, Romiley Stockport · Cheshire SK6 3JQ
Telefon: +44 (0) 161 406 98 24 · Telefax: +44 (0) 161 494 59 82
info@moellers.co.uk

Tschechien · Möllers Group Praha

Nad Rokoskou 14 · 182 00 Praha 8
Telefon: +420 28468 24 62 · Telefax: +420 28468 04 99
Mobil: +420 60235 57 77
info@jbartos.cz