



German engineering – globally in use.

So wird Ventilsackabfüllung effizient und wirtschaftlich

Von der einfachen Abfüllanlage bis zur kompletten logistischen Lösung.

Wir passen Ihre Ventilsackabfüllung an Ihren Bedarf an

Je nachdem welche Leistung Sie erwarten, bieten wir Ihnen die passende Anlage in Modulbauweise an. Mit einem oder bis zu sechs Stützen mit einer max. Gesamtleistung von 1.600 Sack/h können diese Anlagen Abfüllungen unterschiedlicher Volumen souverän meistern.

Gute Planung schafft gute Ergebnisse

In GREIF-VELOX-Anlagen kommen **Luftpacker**, **Turbinenpacker**, **Fallrohrpacker** und **Vakuumpacker** zum Einsatz, je nach Produkt und Anforderung des Kunden. Zusätzlich bietet GREIF-VELOX eingehauste und mobile Anlagen an.

Bei engen Platzverhältnissen passen wir den Aufbau der Anlagen entsprechend an. Das ist der Vorteil der individuellen Planung.



Mit GREIF-VELOX wird
Ventilsackabfüllung ...

Zusatzkomponenten

Zur Automatisierung können die Abfüllanlagen durch Automaten zur **Leersackaufsteckung** und **Ventilverschweißung** für den hermetischen Sackverschluss komplettiert werden. Eine breite Palette von **Prüf- und Kennzeichnungskomponenten** runden das Angebot ab.

Komponenten zur Prüfung sind **Probenehmer**, **Metalldetektoren** oder **Kontrollwaagen**. Für die Kennzeichnung sind dies **Etikettierer** oder **Ink-Jet-Systeme**.

Die Vorteile im Überblick

- Sie erhalten von GREIF-VELOX eine auf Ihren Bedarf optimierte Anlage.
- Einsatz von praxiserprobten Maschinenkomponenten.
- Viele Erweiterungsmöglichkeiten und optimale Raumnutzung durch individuelle Planung.



... zu einer
sauberen Sache.



Freifließende, klebrige, anhaftende, brückenbildende Produkte,
Feinstpulver, körnige Produkte oder Steine:

Für jedes Produkt die passende Abfülltechnik

Luftpacker Typ BVP

BVP zur Absackung leichter pulverförmiger Medien von 30 μ bis 5 mm.

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 350 Sack/h pro Packermodul, bis zu 6 Packer in Linie

Optionen

automatische Förderluftregelung, eigener Förderluftheizer und flexibles Inlett



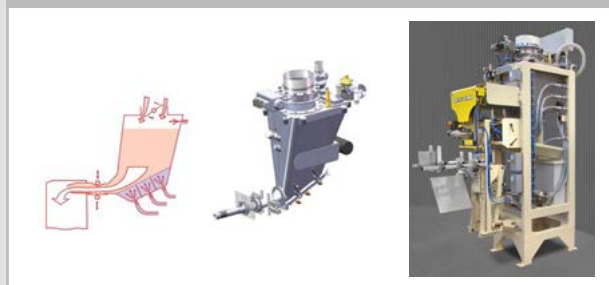
Luftpacker Typ BVPV

BVPV zur Absackung von schweren und körnigen Produkten sowie Mischprodukten von 50 μ bis 12 mm.

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 400 Sack/h pro Packermodul, bis zu 6 Packer in Linie

Optionen

automatische Förderluftregelung, eigener Förderluftheizer, Vibrationsaustragshilfe, Restentleerung



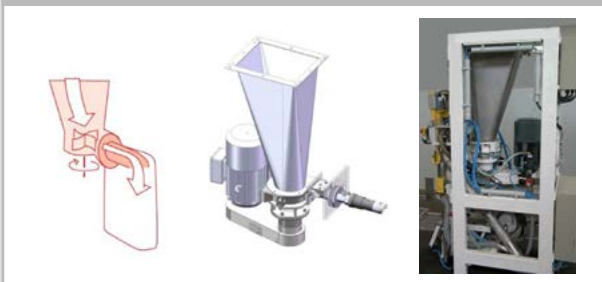
Turbinenpacker Typ BVTH

Als horizontale Turbine für leichte fluidisierte Produkte bis 3 mm Körnung.

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 400 Sack/h pro Packermodul, bis zu 6 Packer in Linie

Optionen

automatische Drehzahlregelung, diverse Turbinenausführungen, Austragshilfen



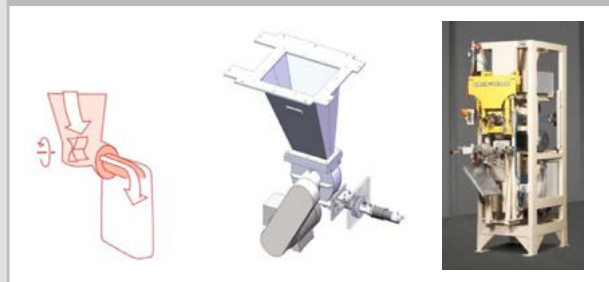
Turbinenpacker Typ BVTV

Als vertikale Turbine für schwere Produkte bis 3 mm Körnung

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 400 Sack/h pro Packermodul, bis zu 6 Packer in Linie

Optionen

automatische Drehzahlregelung, diverse Turbinenausführungen, Austragshilfen

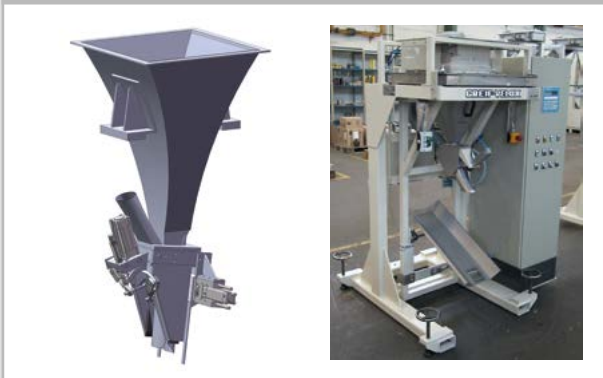


Brutto-Fallrohranlage BVR

BVR für freifließende körnige oder granuliertete Produkte

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 100 Sack/h pro Packermodul

Für Ventilsäcke ohne Verschweißventil für manuelle Leersackaufsteckung.



Netto-Fallrohranlage NVR

NVR für freifließende körnige oder granuliertete Produkte

- Wägebereiche 10 - 30 kg / 12,5 - 50 kg
- bis zu 600 Sack/h pro Packermodul
- bis zu zwei Fallrohre pro Nettowaage

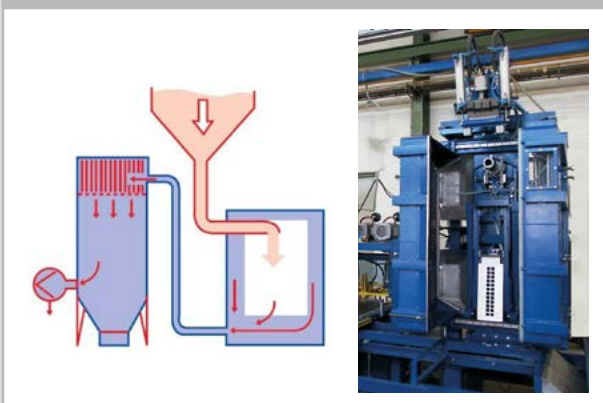
Für Ventilsäcke mit oder ohne Verschweißventile, für manuelle oder automatische Leersackaufsteckung.



Brutto-Vakuumpacker VELOVAC

Staubfreie Abfüllung von extrem leichten Schüttgütern mit niedrigen Schüttgewichten wie z. B. Aerosile, Farbpigmente und Flammruße. Hohe Produktverdichtung und kompakte Säcke.

- bis zu 100 Sack/h pro Packer



Die Basistypen

- für Ventilsäcke mit oder ohne Verschweißventile
- für manuelle oder automatische Leersackaufsteckung.
- alle Füllmaschinen in Modulbauweise erweiterbar

Optionen

- Blähschlauchstutzen und Ejektor
- diverse Sackabwürfe auch automatisch verstellbar
- GMP- und FDA-Ausführung, Ex-Ausführung
- Edelstahlausführung
- verfahrbare Stationen



Leersackaufsteckautomat VALVOMAT

Der Valvomat von GREIF-VELOX ist ein Aufsteckautomat für alle Ventilsäcke bis 1000 Sack/h Aufsteckleistung für 1 bis 4 Abfüllstutzen.

Säcke aus Papier, PE oder PP-Gewebe können ohne Umstellarbeiten ebenso verarbeitet werden wie unterschiedliche Sack- und Deckblattbreiten. Der Valvomat ist geeignet für Sacklängen von 380 bis 900 mm und Sackbreiten von 380 bis 700 mm.

Für die Leersackbevorratung sind Kettenmagazine oder andere Magazinvarianten in unterschiedlichen Ausführungen möglich, wahlweise auch mit Vereinzelung für eine Etikettierung der Leersäcke.

Mit Anlagen von GREIF-VELOX sind Sie für alle Fälle gerüstet

Besondere Aufgaben fordern spezielle Anlagen – oder Ergänzungen



Ventilsackverschweißung VALVOSEAL

Der Valvoseal von GREIF-VELOX bietet einen zuverlässigen Verschluss direkt nach der Abfüllung. Dadurch entsteht keine Staubentwicklung beim Abwurf und dem weiterführenden Transport. Die Ultraschallverschweißung ist geeignet für Säcke aus Papier, PE oder PP-Gewebe und ist funktionssicher auch für den Einsatz im Staub-Ex-Bereich.



Die VeloStar-Einhausung

Zum Schutz vor gefährlichen Stäuben im Abfüllbereich oder zum Schutz des Produktes vor den Umgebungsbedingungen bietet GREIF-VELOX komplett eingehauste Anlagen an. Wahlweise kann der Abfüllbereich abgesaugt oder belüftet werden.



Die mobile Variante

Manchmal ist es sinnvoller die Abfüllanlage unter den Silos zu platzieren, als eine Produktzuführung zu installieren. Für diese Fälle bietet GREIF-VELOX eine mobile Anlage.

Alle Zusatzaggregate wie Förderluftkompressoren, Filter für Aspiration, Schaltschrank usw. sind auf dem Verfahrwagen montiert.

Damit sind Sie absolut flexibel. Positionieren Sie die Anlage gerade da wo Sie sie brauchen.

Die passende Lösung für jedes Medium.

Feststoffe

- Ventilsack
- Offensack
- FIBC

Flüssigkeiten

- Kanister
- Eimer
- Fässer
- Container

Ladungssicherung

- Stretchen
- Schrumpfen
- Umreifen

Palettierung

- Palettierroboter
- Palettenbereitstellung
- Lagen- und Portalpalettierer
- Zwischenlagen und Deckblätter

GREIF-VELOX
Packaging Solutions

Logdos[®]
liquid filling

Logdos is a registered trademark of
GREIF-VELOX Maschinenfabrik GmbH

GREIF-VELOX Maschinenfabrik GmbH

Postfach 12 11 51 · 23532 Lübeck · Germany
Kronsforder Landstr. 177 · 23560 Lübeck · Germany
Tel. + 49 (0) 451 – 53 03- 0
Fax + 49 (0) 451 – 53 03- 233
webmaster@greif-velox.de
www.greif-velox.de

